

# Пластичная смазка RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG2 mit MoS 2

Полностью синтетическое



**1 кг**

Артикул:  
**1340125-001**



**25 кг**

Артикул:  
**1340125-025**  
Артикул:  
1340125-025-03-999  
Штрих-код:  
4014835756786



**100 гр**

Артикул:  
**1340125-100**  
Артикул:  
1340125-100-04-999  
Штрих-код:  
4014835756793



**180 кг**

Артикул:  
**1340125-180**



**400 гр**

Артикул:  
**1340125-400**  
Артикул:  
1340125-400-04-999  
Штрих-код:  
4014835756748

**RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** - полностью синтетическая, специально разработанная смазка на основе синтетических компонентов (эстеров), полиальфаолефинов, с добавлением минерального масла и присадки MoS2-дисульфид молибдена, загуститель – литиевое мыло.

Обеспечивает отличную устойчивость к сдвигу (механическую стабильность), защиту от коррозии и ржавчины. Специальный комплекс присадок и MoS2 помогают снизить износ при постоянном применении и продлить срок службы смазываемых механизмов.

Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения при экстремально высоких нагрузках и очень низких температурах.

Верхний диапазон рабочей температуры **RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** при продолжительном режиме работы составляет +120 °С. Не рекомендуется превышать температуру 160 °С кратковременно.

**Применение при высоких температурах уменьшает срок службы продукта. Регулярное добавление смазки сохраняет ее свойства и сокращает эксплуатационные расходы.**

Опыт эксплуатации показывает, что в **RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** настолько мелкодисперсный молибден, что эта смазка прекрасно работает и в игольчатых подшипниках ШРУСов.

Применение **Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** обеспечивает:

- Устойчивость к сдвигу
- Устойчивость к окислению
- Устойчивость к вымыванию водой
- Хорошую защиту от износа
- Хорошую нагрузочную способность при экстремальных температурах
- Очень высокую способность работать при высоком давлении
- Хорошую адгезионную способность

## Характеристики

Наименование	Значение	Аудит
Соответствует спецификациям	DIN 51502 KPFE2K-60, ISO 6743-9: ISO-L-XECEB2	
Цвет	Чёрный	визуальный
Загуститель	Литиевое мыло	DIN 51757
Присадки	дисульфид молибдена	DIN 51757
NLGI-Class	2	DIN 51818
Классификация продуктов	KPFE2K-60	DIN 51502
Вязкость по Брукфильду при -40°C	140 mPa*s	DIN 51562-1
Рабочая температура	-60 / +120 °C	DIN 51825
Рабочая температура (кратковременно)	160 °C	DIN 51757
Пенетрация, 60 циклов	265-295	ISO 2137
Тест защиты от коррозии, камера влажности	0	DIN 51802
Температура каплепадения	180 °C	DIN ISO 2176
Тест на коррозию меди, при 120°C/24 ч	1	DIN 51811
Водонепроницаемость (3 часа/90°C)	1-90 °C	DIN 51807-1
VKA Нагрузка сваривания (четырёх шариковая машина трения)	3200 N	DIN 51350-4
VKA Износоустойчивость (четырёх шариковая машина трения)	0.56 mm	DIN 51350-5
Вязкость, кинематическая, при 40°C	20 мм <sup>2</sup> /с	DIN 51562-1

## Аналоги OEM

### Yamalube

ACCSMBGRSE14, ACCSMBPF14CS, ACCSYNPFGR00, ACCSYNPFGR